

Vorsicht: Vermeiden Sie, dass Flüssigkeit in den Randfinder gelangt und die Elektronik beschädigt.

- 1. Kontaktkugel (SØ 10mm)
- 2. LED-Licht
- 3-Schank



1. Stecken Sie eine Batterie (A23S, 12 V) ein, wobei die positive Seite nach oben ausgerichtet sein muss (Abb.1).
Stellen Sie die Ansteuerung der LED-Lichterung sicher, indem Sie Kontaktkugel und Schienkel mit einem metallischen Material verbinden.

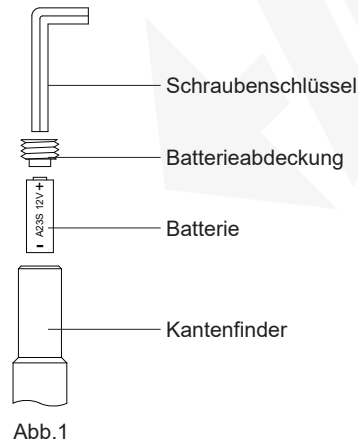
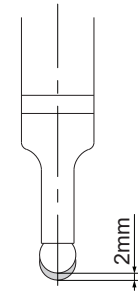


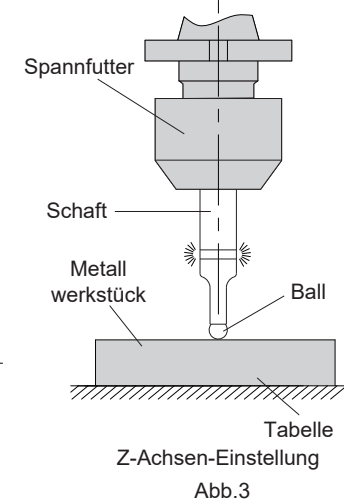
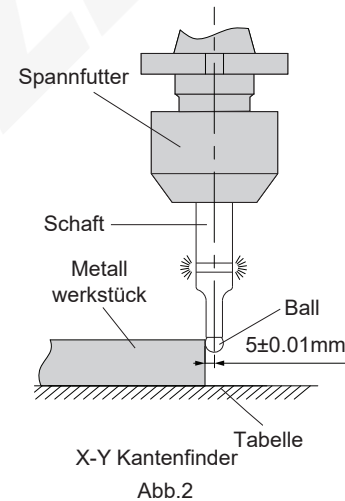
Abb.1

2. Die Feder wurde in der Z-Richtung um 2 mm verschoben.



3. Der Schien ist über den Zangenhalter und den Tisch elektrisch mit dem Metallwerkstück verbunden, wodurch die LED leuchtet, sobald der Kugel den Werkstückseinschnitt sanft berührt (Abb. 2). Der Abstand zwischen der Achse des Randfinders und der Oberfläche des Metallwerkstücks beträgt derzeit $5 \pm 0,01$ mm.

Achtung: Wenn Sie den Kantensucher schnell bewegen, bis die LED aufleuchtet, bewegen Sie ihn bitte leicht zurück, bis die LED erlischt, und bewegen Sie ihn dann langsam wieder, bis die LED aufleuchtet, um die Genauigkeit zu gewährleisten.



4. Z-Achsen-Einstellung: Die LED leuchtet auf, wenn die Kugel das Werkstück sanft berührt (Abb. 3). Bitte bewegen Sie die Kugel leicht zurück, bis die LED erlischt, und dann langsam wieder vorwärts, bis die LED aufleuchtet, um die Genauigkeit sicherzustellen.

5. Nicht für den Einsatz in Drehmaschinen geeignet.